

l

**FRATELLI d'ITALIA**  
**ROSIGNANO MARITTIMO**

**ELEZIONI AMMINISTRATIVE 8 E 9 GIUGNO 2024**

**SCHEMA  
DI BILANCIO PREVENTIVO DI SPESA ELETTORALE**

*Ai sensi dell'art. 30 della Legge n. 81 del 25/3/93 (limitatamente ai Comuni con popolazione superiore ai 50.000 abitanti e ai Comuni oltre 10.000 abitanti, qualora previsto dallo statuto o dal regolamento)*

**Costi**

**STAMPA – FOTOSTAMPA**

Manifesti e scritte murali	euro	1500
Stampati e giornali murali	euro	1500
Pubblicazioni presentazione candidature	euro	1000
Pubblicazioni presentazione programma	euro	----

**RADIO**

Annunci, dibattiti, tavole rotonde, conferenze	euro	500
--	------	-----

**TELEVISIONE**

Annunci, dibattiti, tavole rotonde, conferenze	euro	----
--	------	------

**SPESE VARIE**

Spese postali	----
Affitto locali per manifestazioni	----
Automezzi	----
Spese telefoniche	----
Spese luce	----

Le spese presunte sono riferite all'insieme dei 24 candidati e saranno personalmente rendicontate dagli stessi ai sensi di legge.

Non sono pervenute disponibilità dal Partito.

Il Delegato dal Presidente Nazionale

Rosignano Marittimo, 9 maggio 2024

*Fratelli d'Italia*  
