

2

**FRATELLI d'ITALIA
ROSIGNANO MARITTIMO**

ELEZIONI AMMINISTRATIVE 8 E 9 GIUGNO 2024

**SCHEMA
DI BILANCIO PREVENTIVO DI SPESA ELETTORALE**

Ai sensi dell'art. 30 della Legge n. 81 del 25/3/93 (limitatamente ai Comuni con popolazione superiore ai 50.000 abitanti e ai Comuni oltre 10.000 abitanti, qualora previsto dallo statuto o dal regolamento)

Costi

STAMPA – FOTOSTAMPA

| | | |
|---|------|-------|
| Manifesti e scritte murali | euro | 1500 |
| Stampati e giornali murali | euro | 1500 |
| Pubblicazioni presentazione candidature | euro | 1000 |
| Pubblicazioni presentazione programma | euro | ----- |

RADIO

| | | |
|--|------|-----|
| Annunci, dibattiti, tavole rotonde, conferenze | euro | 500 |
|--|------|-----|

TELEVISIONE

| | | |
|--|------|------|
| Annunci, dibattiti, tavole rotonde, conferenze | euro | ---- |
|--|------|------|

SPESE VARIE

| | |
|-----------------------------------|------|
| Spese postali | ---- |
| Affitto locali per manifestazioni | ---- |
| Automezzi | ---- |
| Spese telefoniche | ---- |
| Spese luce | ---- |

Le spese presunte sono riferite all'insieme dei 24 candidati e saranno personalmente rendicontate dagli stessi ai sensi di legge.

Non sono pervenute disponibilità dal Partito.

Il Delegato dal Presidente Nazionale

Rosignano Marittimo, 9 maggio 2024

Stefano
Chiodi
le
